

单位名称	河北华光交通设施有限公司		单位地址	安平县工业园区	
联系人	王洪彬	联系电话	13323082399	报告编号	D22082801-HS-1002
现场调查人员	桑刘路、郭林			现场调查时间	2022. 9. 23
采样人员	桑刘路、王铭勋、常霞、吴冬晓			采样时间	2022. 10. 18
检测人员	桑刘路、王铭勋、常霞、王维			检测时间	2022. 10. 18-10. 19
评价报告编制人员	项目负责人	--	检测报告编制人员	编制人	常霞
	编制人	--		审核人	阎磊磊
	审核人	--			
单位简介	<p>(1) 单位名称：河北华光交通设施有限公司</p> <p>(2) 单位地址：安平县工业园区</p> <p>(3) 单位性质：有限责任公司（自然人投资或控股）</p> <p>(4) 行业类型：根据《国民经济行业分类（按第1号修改单修订）》（GB/T4754-2017），该公司属于“金属制品业”中的“金属结构制造”。</p> <p>(5) 生产产品及产量：该公司产品为护栏网，产量为年产4500公里。</p>				
存在的主要职业病危害因素及检测结果	<p>本次检测化学危害因素为聚乙烯粉尘-总尘、电焊烟尘-总尘、一氧化碳、二氧化碳、臭氧、氮氧化物、锰及其无机化合物。检测结果均符合《工作场所有害因素职业接触限值第1部分：化学有害因素》GBZ2.1-2019的要求。本次检测物理因素为噪声、紫外辐射，其中下料工、焊网工、校丝工、冲压工噪声检测结果不符合《工作场所有害因素职业接触限值第2部分：物理因素》GBZ2.2-2007的要求，超标原因可能为：工艺限制，设备固有噪声较强，作业时间较长。其他检测结果均符合要求。</p>				
结论与建议	<p>噪声超标：建议企业为下料工、焊网工、校丝工、冲压工提供SNR为17~34dB(A)的耳塞或耳罩，并定期对个体防护用品进行更换，督促接害员工正确使用佩戴；对超标作业岗位人员的作业时间进行相应的减少；定期对作业场所进行检测和设备维护。</p>				

附表

表1 职业病危害因素检测结果与分析（粉尘）

采样时间	岗位/工种	采样对象/采样点	检测项目	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )		职业接触限值	C <sub>PE</sub> /PC-TWA	判定结果
				C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
2022. 10. 18	浸塑工	浸塑车间浸塑池	聚乙烯粉尘-总粉尘	1.7	1.77	PC-TWA: 5mg/m <sup>3</sup>	0.35	符合
	焊接岗	电焊车间8号电焊	电焊烟尘-总尘	1.0	1.18	PC-TWA: 4mg/m <sup>3</sup>	0.30	符合
		电焊车间8号二保焊		1.1	1.15		0.29	符合
	焊接岗	电焊车间2号电焊		1.1	1.13	0.28	符合	
		电焊车间2号二保焊						
焊网岗	机加工车间大型数控自动网片焊机							

表 2 职业病危害因素检测结果与分析（化学因素）

采样时间	岗位/ 工种	采样对象/ 采样点	检测 项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				职业接触 限值	C <sub>PE</sub> / PC-TWA	判定 结果
				C <sub>MAC</sub>	C <sub>STEL</sub>	C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
2022. 10. 18	焊接 岗	电焊车间 8 号 电焊	一氧化碳	--	0.699	0.7	--	--	符合	
				--	0.699		--			
		电焊车间 8 号 二保焊		--	0.699		--			
				--	0.699		--			
	焊接 岗	电焊车间 2 号 电焊		--	0.699	0.7	--	PC-STEL: 30mg/m <sup>3</sup> PC-TWA: 20mg/m <sup>3</sup>	符合	
				--	0.699		--			
		电焊车间 2 号 二保焊		--	0.699		--			
				--	0.699		--			
	焊网 岗	机加工车间大 型数控自动网 片焊机		--	1.160	1.2	--	--	符合	
				--	1.160		--			
				--	1.160		--			
	焊接 岗	电焊车间 8 号 二保焊		二氧化碳	--	1134.30	850.7	--	PC-STEL: 18000mg/m <sup>3</sup> PC-TWA: 9000mg/m <sup>3</sup>	符合
					--	1134.30		--		
	焊接 岗	电焊车间 2 号 二保焊			--	768.40	576.3	--		符合
					--	768.40		--		
	焊接 岗	电焊车间 8 号 电焊		氮氧化物	--	0.043	0.05	--	PC-STEL: 10mg/m <sup>3</sup> PC-TWA: 5mg/m <sup>3</sup>	符合
					--	0.052		--		
		电焊车间 8 号 二保焊			--	0.036		--		
					--	0.045		--		
	焊接 岗	电焊车间 2 号 电焊			--	0.034	0.04	--		符合
			--		0.040	--				
电焊车间 2 号 二保焊		--	0.038		--					
		--	0.044		--					
焊网 岗	机加工车间大 型数控自动网 片焊机	--	0.072	0.07	--	符合				
		--	0.076		--					
		--	0.069		--					

采样时间	岗位/ 工种	采样对象/ 采样点	检测 项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )				职业接触 限值	C <sub>PE</sub> / PC-TWA	判定 结果
				C <sub>MAC</sub>	C <sub>STEL</sub>	C <sub>TWA</sub>	C <sub>PE</sub>			
	焊接 岗	电焊车间 8 号 电焊	臭氧	0.11	--	--	--	MAC: 0.3mg/m <sup>3</sup>	--	符合
		电焊车间 8 号 二保焊			--	--	--		--	
	焊接 岗	电焊车间 2 号 电焊		0.11	--	--	--		--	符合
		电焊车间 2 号 二保焊			--	--	--			
	焊网 岗	机加工车间大型数控自动网 片焊机		0.10	--	--	--		--	符合
	焊接 岗	电焊车间 8 号 电焊		--	0.0858	0.084	0.0887		PC-TWA: 0.15mg/m <sup>3</sup>	0.59
				--	0.0887					
		电焊车间 8 号 二保焊		--	0.0717					
				--	0.0810					
	焊接 岗	电焊车间 2 号 电焊		--	0.0211	0.023	0.0264	0.18		符合
				--	0.0245					
		电焊车间 2 号 二保焊		--	0.0264					
--			0.0205							

表 3 职业病危害因素检测结果与分析（噪声）

测量时间	岗位/ 工种	采样位置 / 对象	测量结果 L <sub>EX, sh</sub> (dB (A))	职业接触限值 dB (A)	判定 结果
2022. 10. 18	焊接岗	电焊车间 8 号电焊	78.6	85	符合
		电焊车间 8 号二保焊			
	焊接岗	电焊车间 2 号电焊	78.3	85	符合
		电焊车间 2 号二保焊			
	下料工	电焊车间切割机	89.1	85	不符合
		电焊车间折弯机			
	焊网工	机加工车间大型数控自动网 片焊机	88.4	85	不符合
	校丝工	机加工车间调直切断机	91.5	85	不符合
	冲压工	机加工车间剪板机	87.6	85	不符合
		机加工车间冲床			
机加工车间折弯机					
机加工车间台钻					

表 4 职业病危害因素检测结果与分析（紫外辐射）

测量时间	岗位 / 工种	采样位置 / 对象	测量结果 ( $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ )			职业接触限值 ( $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ )	判定 结果
			眼部	面部	肢体		
2022. 10. 18	焊接岗	电焊车间 8 号电焊	0. 028	0. 042	0. 060	0. 24	符合
		电焊车间 8 号二保焊					
	焊接岗	电焊车间 2 号电焊	0. 032	0. 044	0. 066	0. 24	符合
		电焊车间 2 号二保焊					
	焊网工	机加工车间大型数控自动网片焊机	0. 034	0. 036	0. 052	0. 24	符合

